

金属防錆表面処理加工



ショットブラスト加工

ショットブラスト機にて鋼材表面の被膜を削り塗装の付着を高めます。また、錆や塗装の除去もショットブラスト加工が可能です。

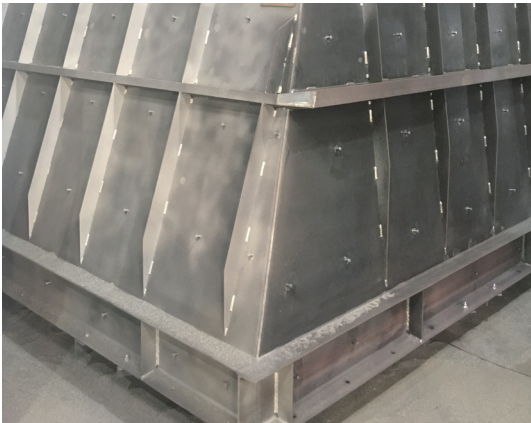
■加工対応寸法

第一ライン 幅:1,500mm 高:1,000mm 長さ:15.0M

第二ライン 幅:2,800mm 高: 800mm 長さ:15.0M

穂積工場 幅:1,400mm 高:1,000mm 長さ:15.0M

※諸条件により上記以上の長さでも対応可能です




手打ちショットブラスト加工

機械に入らない複雑な構造の製品は、手打ちショットブラスト機にてショットブラスト加工を実施することが可能です。

■加工対応寸法

手打ちライン 幅:4,000mm 高:3,000mm 長さ:10.0M

※上記寸法以上のサイズでも製品の形状により対応可能です

ショットブラスト加工技術において
 **日本一**と自負しております

最薄
2.3mmの
厚みも可能
※諸条件有

プライマー・各種塗装



鋼材表面の被膜や錆などを除去したあとは、酸化を防ぐため防錆処理を施します。ご要望に応じたプライマー処理や上塗り（仕上げ）を行います。また、使用用途によっては経験豊富な弊社から最適な仕様をご提案させていただくことも可能です。

Z.R.C.



常温で塗布するだけで、熔融亜鉛めっきと同等の防錆効果を得ることができます。耐久性と経済性などの利点を兼ね備え、分野を問わず利用されています。施工・管理はZRC工法研究委員会の会員であることが必要で弊社は会員企業です。

塗装は **μ単位** の膜厚で対応可能です